Notice produit Edition Mars-13 Numéro 5.27 Version n°2013-082 SIKAFLEX®MARINE





SIKAFLEX®-Marine

Mastic-colle souple hautes performances spécial bateaux Application de joints type « pont de bateau » en intérieur

Présentation	Le SIKAFLEX-Marine est un polyuréthanne mono composant pâteux hautes performances.			
	Le SIKAFLEX-Marine est fabriqué suivant les règles d'assurance qualité ISO 9001.			
Domaines d'application	Le SIKAFLEX-Marine est un produit polyvalent utilisé pour la réparation de bateaux de loisirs. Il est adapté à la réalisation de joints d'étanchéité et au collage à l'intérieur comme à l'extérieur des bateaux. Sur matière plastique et supports peints, un essai préalable est recommandé. Le SIKAFLEX-Marine permet la réalisation de joints type pont de bateau en			
	intérieur, dans des cabines destinées à un trafic piéton modéré.			
Caractères généraux	n Le SIKAFLEX Marine polymérise rapidement et sans retrait visible sous l'action de l'humidité de l'air.			
	n Le temps de durcissement du mastic-colle peut varier en fonction de la température et de l'humidité de l'air.			
	n Le SIKAFLEX-Marine reste souple et sans odeur, il présente une excellente adhérence sur de nombreux supports.			
	n Le SIKAFLEX-Marine a une excellente résistance au vieillissement (UV, environnements salins).			
	 n Le SIKAFLEX-Marine ne jaunit pas sous l'action des rayons solaires. n Il peut être utilisé sur des supports tels que : Bois, aluminium, acier inox et polyester. 			
	n Le SIKAFLEX-Marine peut être poncé.			
	 n Emissions dans l'air intérieur*(Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011) : A+ « très faibles émissions » 			
	*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).			
A (/ ! /!				
Caractéristiques				
· ^ · ·	DI			

Caractéristiques				
Coloris	Blanc et noir. Carton de 12 cartouches de 300 ml / 350 g.			
Conditionnement				
Stockage	Le SIKAFLEX-Marine doit être conservé dans son emballage d'origine dans un endroit sec et frais, à une température inférieure à + 25 °C.			
Conservation	Le SIKAFLEX-Marine en cartouche non entamée, se conserve 12 mois.			
Données technique	s			
	1,3 env. à l'état frais.			
Composition chimique	Polyuréthanne.			
Vitesse de polymérisation	3 mm en 24 heures env. à + 23 °C et 50 % HR.			
Capacité de mouvement	25 %.			



60

Résistance à la déchirure	8 N/mm env. (ISO 34).				
Adhérence	Bonne adhérence sur supports secs : Bois, aluminium, acier inox et polyester.				
Résistance en traction	2 N/mm² env. (ISO 37).				
Allongement à la rupture	700 % (ISO 37).				
Dureté Shore A	40 env. (ISO 868).				
Temps de formation de peau	50 mn env. à + 23 °C et 50% HR.				
Résistance chimique	Le SIKAFLEX-Marine polymérisé résiste très bien à une action prolongée de l'eau, de l'eau de mer, des détergents en milieu aqueux. Il résiste bien à l'action temporaire des carburants (essence, gazole) et huiles minérales, graisses végétales et animales. Le SIKAFLEX-Marine ne résiste pas aux solvants, alcool, acides organiques ainsi qu'aux bases et acides minéraux concentrés.				
Stabilité thermique	- 40 °C à + 90 °C.				
Conditions d'application Consommation	1 cartouche de 300 ml / 350 de diamètre. Dimensionnement : Le dimensionnement des joi	g permet de réaliser env. 6 ints doit être conforme à :	mètres de cordon de 8 mm		
	Largeur du parquet	Largeur du joint de mastic	Profondeur du joint de mastic en mm		
	en mm 35	en mm 4	4 à 5		
	50	5 à 6	6		
	100	10	8		
Qualité du support	Cohésif, propre, sain et sec.				
Préparation du support	Le SIKAFLEX-Marine doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisses, dépoussiérées et débarrassées de tout produit pouvant nuire à l'adhérence. Aluminium, acier inox et polyester : dégraissage au Sika® Aktivator 205 (Sika® Cleaner 205) et laisser sécher au moins 15 minutes. Bois : appliquer le SIKA® Primer-215 et laisser sécher de 30 minutes minimum à 8 heures maximum.				
Mise en œuvre Conditions d'utilisation	Le SIKAFLEX-Marine doit ê et + 35 °C. La température optimale d'a		•		
Nettoyage des outils	 n Enlever les bavures et les traces de produit non polymérisé, avec un chiffon imprégné de white spirit. Ne pas utiliser de produit à base d'alcool. n Effectuer le nettoyage du matériel avec les lingettes imprégnées SIKA CLEAN. Une fois polymérisé le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. n Se nettoyer les mains avec les lingettes imprégnées SIKA CLEAN immédiatement après un contact avec le mastic. Ne pas utiliser de solvant. 				

2

SIKAFLEX®-Marine 2/4

Mise en œuvre

Appliquer le mastic avec un pistolet manuel, pneumatique ou électrique de la gamme SIKA.

Réalisation de joints type pont de bateau sur parquets vernis usine (avec masquage des lames) :

- n les lames de parquet auront été collées depuis deux jours au moins.
- n les joints vides doivent être dépoussiérés soigneusement par aspiration.
- n masquage : protéger au préalable les lames de parquet avec un ruban adhésif fin, lisse et facilement pelable.
- n Les tranches des lames doivent être imprimées avec le SIKA®Primer-215 appliqué au pinceau en1couche.
 - Avant d'appliquer le mastic, laisser sécher de 30 minutes minimum à 8 heures maximum
- **n** application sur le fond de la rainure du fond de joint pont de bateau.
- n appliquer légèrement en excès le SIKAFLEX-Marine dans les joints.
- n araser le joint avec une spatule propre et sèche, avant qu'il ne se forme une peau (env. 50 minutes à + 23 °C et 50 %HR).
- n enlever le ruban de masquage en tirant doucement vers le dessus du joint.
- n laisser sécher le joint de SIKAFLEX-Marine une semaine au minimum pour un joint de 8 mm x 8 mm (à + 23 °C et 50 % HR) avant l'ouverture à la circulation.
- n après séchage, le joint présente un aspect brillant avec un léger retrait.
- n le parquet peut être ouvert à la circulation.
- n après ouverture à la circulation, l'aspect brillant devient satin à mat sous l'effet de l'abrasion naturelle due au trafic.

Réalisation de joints type pont de bateau sur parquet ponçable ultérieurement :

- n les lames de parquet auront été collées depuis deux jours au moins.
- **n** les joints vides doivent être dépoussiérés soigneusement par aspiration.
- n Les tranches des lames doivent être imprimées avec le SIKA®Primer-215 appliqué au pinceau en1couche.
 - Avant d'appliquer le mastic, laisser sécher de 30 minutes minimum à 8 heures maximum.
- **n** application sur le fond de la rainure du fond de joint pont de bateau.
- n appliquer légèrement en excès le SIKAFLEX-Marine dans le joint.
- n laisser sécher le joint de SIKAFLEX-Marine une semaine au minimum pour un joint de 8 mm x 8 mm (à + 23°C et 50 % HR) pour que le mastic soit suffisamment dur pour être poncé à la ponceuse à bande au papier de verre à poncer à sec, grain 80 ou plus fin.
- **n** Le ponçage est réalisé de préférence dans le sens longueur des joints.
- n après ponçage le joint présente un aspect mat et se situe dans le plan du parement du parquet
- n le parquet peut être ouvert à la circulation.
- n le traitement du parquet nécessaire à la préservation du bois (huile ou vernis) doit être effectué après 15 jours minimum de séchage complémentaire (voir le paragraphe « mise en peinture »).
- n essuyer les joints de suite après le traitement à l'huile ou au vernis.

Mise en peinture

La rigidité du film de peinture ou vernis peut entrer en conflit avec l'élasticité du mastic-colle et générer des craquelures sur le joint. Ne pas peindre, vernir ou huiler les joints.

Restrictions d'utilisation

A l'état frais, le SIKAFLEX-Marine ne doit pas être mis en contact avec des produits à base d'alcool qui empêcheraient la polymérisation normale du mastic-colle.

Le SIKAFLEX-Marine ne doit pas être mis au contact de produits à base de bitume ou d'asphalte.

Durcissement

Remise en service

Pour un collage, attendre la polymérisation complète du mastic-colle avant d'utiliser le bateau.

Pour les joints en intérieur « type pont de bateau » laisser sécher les joints une semaine au minimum pour un joint de 8 x 8 mm (à 23 °C et 50 % HR) avant l'ouverture à la circulation ou le ponçage du joint.

3

SIKAFLEX®-Marine

Précautions d'emploi

- **n** Contient des isocyanates : voir les informations transmises par le fabricant.
- n Porter un vêtement de protection approprié, des gants et des lunettes de protection.
- n En cas de contact avec la peau, laver immédiatement à l'eau et au savon. Consulter la fiche de données de sécurité pour les précautions d'emploi et l'élimination des déchets, disponible sur Internet www.sika.fr

Mentions légales

Produit réservé à un usage strictement professionnel

Nos produits bénéficient d'une assurance de responsabilité civile.

«Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.»



Sika France S.A.S 84, rue Edouard Vaillant - BP 104 93351 Le Bourget Cedex France

www.sika.fr

4

Tel.: 01 49 92 80 00 Fax: 01 49 92 84 86