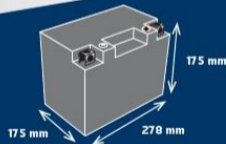




**MCKENZIE**

# Batterie E5

Haute performance  
Sans entretien



**12V - 70Ah - 640A (EN)**

### CONSEILS

Pour choisir votre véhicule, consulter la liste d'affectations en magasin. La batterie Mc KENZIE convient à toutes les utilisations hormis la fonction Start & Stop qui nécessite l'utilisation de batteries spécifiques.

### DÉMONTAGE (1) / MONTAGE (2)

- 1 - Couper le moteur et tous les récepteurs électriques. Débrancher la borne négative (noir).
- 2 - Fixer la batterie sur son support. Brancher les bornes en commençant par la borne positive (rouge). Placer les pièces ajoutées de l'ancienne batterie sur la nouvelle (chapeaux de borne et supports de cosse).