

- 1) Code d'identification unique du produit type : **Composants de systèmes de conduits de fumée selon EN 1856-1 : 2009**
- 2) Identification du produit : **DW25, DWC25, DPIA, DP-FLAMME, DPIA-FLAMME**

### DW25, DWC25, DPIA :

(Désignation 1) EN 1856-1 T200 P1 W V2 L50040 O30 pour Ø 80 à 200

(Désignation 2) EN 1856-1 T200 H1 W V2 L50040 O30 pour Ø 80 à 200

(Désignation 3) EN 1856-1 T200 P1 W V2 L50050 O30 pour Ø 250 à 300

(Désignation 4) EN 1856-1 T200 H1 W V2 L50050 O30 pour Ø 250 à 300

(Désignation 5) EN 1856-1 T200 P1 W V2 L50050 O45 pour Ø 350 à 450

(Désignation 6) EN 1856-1 T200 P1 W V2 L50050 O60 pour Ø 500 à 550

(Désignation 7) EN 1856-1 T600 N1 W V2 L50040 G70 pour Ø 80 à 200

(Désignation 8) EN 1856-1 T600 N1 W V2 L50050 G70 pour Ø 250 à 300

(Désignation 9) EN 1856-1 T600 N1 W V2 L50050 G105 pour Ø 350 à 450

(Désignation 10) EN 1856-1 T600 N1 W V2 L50050 G140 pour Ø 500 à 550

(Désignation 11) EN 1856-1 T600 N1 W V2 L50060 G140 pour Ø 600

(Désignation 12) EN 1856-1 T600 N1 W V2 L50060 G280 pour Ø 650 à 800

### DP-FLAMME, DPIA-FLAMME :

(Désignation 13) EN 1856-1 T600 N1 W Vm L20040 G70 pour Ø 80 à 200

(Désignation 14) EN 1856-1 T600 N1 W Vm L20050 G70 pour Ø 250 à 300

(Désignation 15) EN 1856-1 T600 N1 W Vm L20050 G105 pour Ø 350 à 450

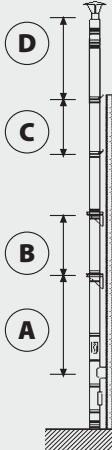
(Désignation 16) EN 1856-1 T600 N1 W Vm L20050 G140 pour Ø 500 à 550

(Désignation 17) EN 1856-1 T600 N1 W Vm L20060 G140 pour Ø 600

(Désignation 18) EN 1856-1 T600 N1 W Vm L20060 G280 pour Ø 650 à 800

- 3) Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure.**
- 4) Nom et adresse du fabricant : **Tubest s.a.s. - Z.I.D. de l'Omois – Epaux-Bézu – 02400 CHATEAU-THIERRY.**
- 5) Nom et adresse du représentant autorisé : **non applicable.**
- 6) Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : **Système 2+.**
- 7) L'organisme notifié **KIWA CERMET ITALIA S.p.a No. 0476** :
  - a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+.
  - A délivré le **certificat de conformité du contrôle de la production en usine.**
- 8) Non applicable.

9) Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE																																																																					
<p>Résistance à la compression sur l'élément 'té 90°' (A) et résistance à la compression sur les éléments 'plaque intermédiaire' avec 'couple supports' (B) Distance maximale entre deux éléments 'collier mural' (C) Hauteur maximale (sans haubanage) au-dessus du dernier 'collier mural' (D)</p> 	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Diamètre (mm)</th> <th colspan="4">Mètres</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>108</td><td>40</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>100</td><td>92</td><td>35</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>130</td><td>73</td><td>18</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>150</td><td>66</td><td>15</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>180</td><td>68</td><td>14</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>200</td><td>62</td><td>13</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>250</td><td>39</td><td>11</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>300</td><td>33</td><td>9</td><td>3</td><td>2</td></tr> <tr><td>350</td><td>23</td><td>8</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>400</td><td>20</td><td>7</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>450</td><td>18</td><td>6</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>500</td><td>17</td><td>5</td><td>1</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>	Diamètre (mm)	Mètres				A	B	C	D	80	108	40	4	2	100	92	35	4	2	130	73	18	4	2	150	66	15	4	2	180	68	14	4	2	200	62	13	4	2	250	39	11	4	2	300	33	9	3	2	350	23	8	1	1	400	20	7	1	1	450	18	6	1	1	500	17	5	1	1	EN 1856-1 : 2009
Diamètre (mm)	Mètres																																																																						
	A	B	C	D																																																																			
80	108	40	4	2																																																																			
100	92	35	4	2																																																																			
130	73	18	4	2																																																																			
150	66	15	4	2																																																																			
180	68	14	4	2																																																																			
200	62	13	4	2																																																																			
250	39	11	4	2																																																																			
300	33	9	3	2																																																																			
350	23	8	1	1																																																																			
400	20	7	1	1																																																																			
450	18	6	1	1																																																																			
500	17	5	1	1																																																																			
Installation non verticale	OUI maxi 90° sur 2 m	EN 1856-1 : 2009																																																																					
Etanchéité aux gaz/fuites	Désignation 1, 3, 5 et 6 : P1 maximum 200 Pa (avec joint) Désignation 2 et 4 : H1 maximum 5000 Pa (avec joint H1) Désignation 7 à 18 : N1 utilisation dépression (sans joint)	EN 1856-1 : 2009																																																																					
Perte de charge (coefficient de rugosité)	1 mm (selon EN 13384-1)	EN 1856-1 : 2009																																																																					
Résistance thermique	0,37 m <sup>2</sup> .K/W (ce n'est pas la valeur du DTU 24.1)	EN 1856-1 : 2009																																																																					
Résistance au feu de cheminée (choc thermique)	Désignation 1 à 6 : NON désignation O (avec joint) Désignation 7 à 18 : OUI désignation G (sans joint)	EN 1856-1 : 2009																																																																					
Minimum de distance aux matériaux combustibles	Désignation 1 à 4 : 30 mm (O30) Désignation 5 : 45 mm (O45) Désignation 6 : 6 mm (O60) Désignation 7 à 8 et 13 à 14 : 70 mm (G70) Désignation 9 et 15 : 105 mm (G105) Désignation 10 à 11 et 16 à 17 : 140 mm (G140) Désignation 12 et 18 : 280 mm (G280)	EN 1856-1 : 2009																																																																					
Performance thermique dans les conditions normales de fonctionnement	Désignation 1 à 6 : T200 soit 200 °C (avec joint) Désignation 7 à 18 : T600 soit 600 °C (sans joint)	EN 1856-1 : 2009																																																																					
Composant soumis à la charge du vent	Voir valeur D dans le tableau	EN 1856-1 : 2009																																																																					
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau et à la pénétration de condensats	OUI désignation W	EN 1856-1 : 2009																																																																					
Résistance à la corrosion	Désignation 1 à 12 INOX AISI 316L : V2 Désignation 13 à 18 INOX AISI 304 : Vm	EN 1856-1 : 2009																																																																					
Gel / dégel	OUI	EN 1856-1 : 2009																																																																					
Passage de toit et plancher ZÉRO FEU	Les systèmes de conduit de fumée double paroi DW25, DWC25, DPIA, DP-FLAMME, DPIA-FLAMME, utilisés avec un élément de traversée de toit ou plancher ZÉRO FEU garantie à ce dernier une désignation G00, c'est-à-dire une distance aux matériaux combustibles réduite à 0 mm pour un fonctionnement à T600 soit 600°C. Il est possible d'utiliser notre système de traversée de toit ou plancher ZÉRO FEU avec un système de conduit de fumée double paroi d'un autre fournisseur qui a une désignation CE avec une distance aux matériaux combustibles inférieur ou égal à 70 mm.	EN 1856-1 : 2009																																																																					
Passage de toit et plancher DW100	Les systèmes de conduit de fumée double paroi DW25, DWC25, DPIA, DP-FLAMME, DPIA-FLAMME, utilisés avec un élément de traversée de toit ou plancher DW100 garantie à ce dernier une désignation G00, c'est-à-dire une distance aux matériaux combustibles réduite à 0 mm pour un fonctionnement à T450 soit 450°C.	EN 1856-1 : 2009																																																																					

10) Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Château-Thierry le 19/03/2019

Signé pour le fabricant et en son nom par

Mikael Martin  
Responsable Qualité



- 1) Code d'identification unique du produit type : **SW PRIMA, SW ALPHA, SW MAXIMA, PRIMA PELLETT, PELLETT EMAIL, PELLETT EMAIL +, PRIMA PELLETT ACIER, MONO FLAMME ACIER, TP INOX**
- 2) Identification du produit : **SW PRIMA, SW OPTIMA, SW MAXIMA, PRIMA PELLETT, PELLETT EMAIL, PELLETT EMAIL +, PRIMA PELLETT ACIER, MONO FLAMME ACIER, TP INOX**

### EN 1856-1 Systèmes :

(Désignation 1)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50040 O30	pour Ø 60 à 230 (SW PRIMA - INOX 316L ép. 0.4 mm)
(Désignation 2)	EN 1856-1	T200 H1 W V2	L50040 O30	pour Ø 60 à 230 (SW PRIMA - INOX 316L ép. 0.4 mm)
(Désignation 3)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50050 O30	pour Ø 250 à 400 (SW ALPHA - INOX 316L ép. 0.5 mm)
(Désignation 4)	EN 1856-1	T200 H1 W V2	L50050 O30	pour Ø 250 à 300 (SW ALPHA - INOX 316L ép. 0.5 mm)
(Désignation 5)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50080 O30	pour Ø 450 à 800 (SW MAXIMA - INOX 316L ép. 0.8 mm)

### EN 1856-2 Tubages :

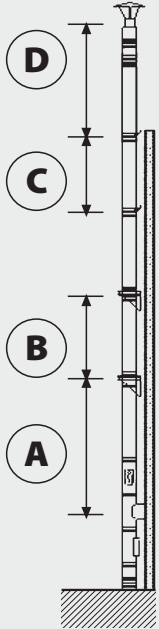
(Désignation 6)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L50040 G	pour Ø 60 à 230 (SW PRIMA - INOX 316L ép. 0.4 mm)
(Désignation 7)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L50050 G	pour Ø 250 à 400 (SW ALPHA - INOX 316L ép. 0.5 mm)
(Désignation 8)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L50080 G	pour Ø 450 à 800 (SW MAXIMA - INOX 316L ép. 0.8 mm)
(Désignation 9)	EN 1856-2	T600 N1 W Vm	L20040 G	pour Ø 80 à 280 (TP INOX - INOX 304 ép. 0.4 mm)

### EN 1856-2 Raccordements :

(Désignation 10)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L50040 G500M	pour Ø 60 à 230 (SW PRIMA - INOX 316L ép. 0.4 mm)
(Désignation 11)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L50050 G500M	pour Ø 250 à 400 (SW ALPHA - INOX 316L ép. 0.5 mm)
(Désignation 12)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L50080 G500M	pour Ø 450 à 800 (SW MAXIMA - INOX 316L ép. 0.8 mm)
(Désignation 13)	EN 1856-2	T450 N1 W V2	L50040 G375NM	pour Ø 80 à 100 (PRIMA PELLETT - INOX 316L ép. 0,4 mm PEINTURE HAUTE T °C)
(Désignation 14)	EN 1856-2	T200 N1 W V2	L80080 G375NM	pour Ø 80 à 100 (PELLETT EMAIL - ACIER EMAILLE DOUBLE FACE ép. 0.8 mm)
(Désignation 15)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L80080 G375NM	pour Ø 80 à 100 (PELLETT EMAIL - ACIER EMAILLE DOUBLE FACE ép. 0.8 mm)
(Désignation 16)	EN 1856-2	T200 N1 W V2	L80080 G375NM	pour Ø 80 à 100 (PELLETT EMAIL + - ACIER EMAILLE DOUBLE FACE ép. 0.8 mm)
(Désignation 17)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L80080 G375NM	pour Ø 80 à 100 (PELLETT EMAIL + - ACIER EMAILLE DOUBLE FACE ép. 0.8 mm)
(Désignation 18)	EN 1856-2	T600 N1 D Vm	L01120 G375NM	pour Ø 80 à 100 (PRIMA PELLETT - ACIER 1.2 mm PEINTURE HAUTE T °C)
(Désignation 19)	EN 1856-2	T600 N1 D Vm	L01200 G375NM	pour Ø 120 à 200 (MONO FLAMME ACIER - 2 mm PEINTURE HAUTE T °C)
(Désignation 20)	EN 1856-2	T600 N1 W Vm	L20040 G500M	pour Ø 80 à 280 (TP INOX - INOX 304 ép. 0.4 mm)

- 3) Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure.**
- 4) Nom et adresse du fabricant : **Tubest s.a.s. - Z.I.D. de l'Omois – Epaux-Bézu – 02400 CHATEAU-THIERRY.**
- 5) Nom et adresse du représentant autorisé : **non applicable.**
- 6) Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : **Système 2+.**
- 7) L'organisme notifié **KIWA CERMET ITALIA S.p.a No. 0476** :
- a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+.
  - A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.
- 8) Non applicable.

### 9) Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE																																																																																																																																											
<p>Résistance à la compression sur l'élément 'té 90°' (A) et résistance à la compression sur les éléments 'plaque intermédiaire' avec 'couple supports' (B)</p> <p>Distance maximale entre deux éléments 'collier mural' (C)</p> <p>Hauteur maximale (sans haubanage) au-dessus du dernier 'collier mural' (D)</p> 	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Diamètre (mm)</th> <th colspan="4">Hauteur (m)</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>164</td><td>79</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>100</td><td>140</td><td>68</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>110</td><td>127</td><td>61</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>120</td><td>116</td><td>56</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>125</td><td>110</td><td>54</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>130</td><td>107</td><td>52</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>140</td><td>100</td><td>48</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>150</td><td>93</td><td>36</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>155</td><td>88</td><td>34</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>160</td><td>97</td><td>33</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>180</td><td>86</td><td>30</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>200</td><td>77</td><td>27</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>220</td><td>70</td><td>24</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>230</td><td>63</td><td>20</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>250</td><td>51</td><td>22</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>300</td><td>50</td><td>19</td><td>3</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>350</td><td>29</td><td>19</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>400</td><td>25</td><td>17</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>450</td><td>23</td><td>15</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>500</td><td>20</td><td>13</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>550</td><td>12</td><td>12</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>600</td><td>11</td><td>11</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>650</td><td>10</td><td>10</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>700</td><td>10</td><td>10</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>750</td><td>9</td><td>9</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>800</td><td>8</td><td>8</td><td>1</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>	Diamètre (mm)	Hauteur (m)				A	B	C	D	80	164	79	4	1.5	100	140	68	4	1.5	110	127	61	4	1.5	120	116	56	4	1.5	125	110	54	4	1.5	130	107	52	4	1.5	140	100	48	4	1.5	150	93	36	4	1.5	155	88	34	4	1.5	160	97	33	4	1.5	180	86	30	4	1.5	200	77	27	4	1.5	220	70	24	4	1.5	230	63	20	4	1.5	250	51	22	4	1.5	300	50	19	3	1.5	350	29	19	1	1	400	25	17	1	1	450	23	15	1	1	500	20	13	1	1	550	12	12	1	1	600	11	11	1	1	650	10	10	1	1	700	10	10	1	1	750	9	9	1	1	800	8	8	1	1	EN 1856-1 et EN 1856-2 : 2009
Diamètre (mm)	Hauteur (m)																																																																																																																																												
	A	B	C	D																																																																																																																																									
80	164	79	4	1.5																																																																																																																																									
100	140	68	4	1.5																																																																																																																																									
110	127	61	4	1.5																																																																																																																																									
120	116	56	4	1.5																																																																																																																																									
125	110	54	4	1.5																																																																																																																																									
130	107	52	4	1.5																																																																																																																																									
140	100	48	4	1.5																																																																																																																																									
150	93	36	4	1.5																																																																																																																																									
155	88	34	4	1.5																																																																																																																																									
160	97	33	4	1.5																																																																																																																																									
180	86	30	4	1.5																																																																																																																																									
200	77	27	4	1.5																																																																																																																																									
220	70	24	4	1.5																																																																																																																																									
230	63	20	4	1.5																																																																																																																																									
250	51	22	4	1.5																																																																																																																																									
300	50	19	3	1.5																																																																																																																																									
350	29	19	1	1																																																																																																																																									
400	25	17	1	1																																																																																																																																									
450	23	15	1	1																																																																																																																																									
500	20	13	1	1																																																																																																																																									
550	12	12	1	1																																																																																																																																									
600	11	11	1	1																																																																																																																																									
650	10	10	1	1																																																																																																																																									
700	10	10	1	1																																																																																																																																									
750	9	9	1	1																																																																																																																																									
800	8	8	1	1																																																																																																																																									
Installation non verticale	OUI maxi 90° sur 2 m Ø 80 à 300 et 1 m Ø 350 à 800	EN 1856-1 et EN 1856-2 : 2009																																																																																																																																											
Étanchéité aux gaz/fuites	Désignation 1, 3 et 5 : P1 maximum 200 Pa (avec joint P1) Désignation 2 et 4 : H1 maximum 5000 Pa (avec joint H1) Désignation 6 à 20 : N1 utilisation dépression	EN 1856-1 et EN 1856-2 : 2009																																																																																																																																											
Perte de charge (coefficient de rugosité)	1 mm (selon EN 13384-1)	EN 1856-1 et EN 1856-2 : 2009																																																																																																																																											
Résistance thermique	0,0 m <sup>2</sup> . K/W	EN 1856-1 et EN 1856-2 : 2009																																																																																																																																											
Résistance au feu de cheminée (choc thermique)	Désignation 1 à 5 : NON car désignation O Désignation 6 à 20 : OUI car désignation G	EN 1856-1 et EN 1856-2 : 2009																																																																																																																																											
Minimum de distance aux matériaux combustibles	Désignation 1 à 5 : 30 mm (O30) Désignation 6 à 9 : Non applicable car tubage Désignation 10 à 12 et 20 : 500 mm (G500M) Désignation 13 à 19 : 375 mm (G375NM) défini par la norme : 3 fois le Ø nominal avec minimum 375 mm	EN 1856-1 et EN 1856-2 : 2009																																																																																																																																											
Performance thermique dans les conditions normales de fonctionnement	Désignation 1 à 5, 14 et 16 : T200 soit 200 °C Désignation 6 à 12, 15 et 17 à 20 : T600 soit 600 °C Désignation 13 : T450 soit 450 °C	EN 1856-1 et EN 1856-2 : 2009																																																																																																																																											
Composant soumis à la charge du vent	Voir valeur D dans le tableau	EN 1856-1 et EN 1856-2 : 2009																																																																																																																																											
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau et à la pénétration des condensats	Désignation 1 à 17 et 20 : OUI désignation W Désignation 18 à 19 : NON désignation D	EN 1856-1 et EN 1856-2 : 2009																																																																																																																																											
Résistance à la corrosion	Désignation 1 à 8 et 10 à 13 INOX AISI 316L : V2 Désignation 14 à 17 ACIER ÉMAILLÉ double face : V2 Désignation 9 et 20 INOX 304 : Vm Désignation 18 à 20 ACIER : Vm	EN 1856-1 et EN 1856-2 : 2009																																																																																																																																											
Gel / dégel	OUI	EN 1856-1 et EN 1856-2 : 2009																																																																																																																																											

- 10) Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par

Mikael Martin  
Responsable Qualité



- 1) Code d'identification unique du produit type : **TUBEX, EXTRA TUBEX, SW TUBEX, TUBEXISOL**
- 2) Identification du produit : **TUBEX, EXTRA TUBEX, SW TUBEX, TUBEXISOL**

### TUBEX :

(Désignation 1)	EN 1856-2	T200	P1	W V2	L50010	O	pour Ø 50 à 400 (épaisseur 0.10 mm)
(Désignation 2)	EN 1856-2	T600	N1	W V2	L50010	G	pour Ø 50 à 400 (épaisseur 0.10 mm)
(Désignation 3)	EN 1856-2	T200	P1	W V2	L50012	O	pour Ø 50 à 400 (épaisseur 0.12 mm)
(Désignation 4)	EN 1856-2	T600	N1	W V2	L50012	G	pour Ø 50 à 400 (épaisseur 0.12 mm)

### EXTRA TUBEX :

(Désignation 5)	EN 1856-2	T200	P1	W V2	L70010	O	pour Ø 50 à 400 (épaisseur 0.10 mm)
(Désignation 6)	EN 1856-2	T600	N1	W V2	L70010	G	pour Ø 50 à 400 (épaisseur 0.10 mm)
(Désignation 7)	EN 1856-2	T200	P1	W V2	L70012	O	pour Ø 50 à 400 (épaisseur 0.12 mm)
(Désignation 8)	EN 1856-2	T600	N1	W V2	L70012	G	pour Ø 50 à 400 (épaisseur 0.12 mm)

### SW TUBEX :

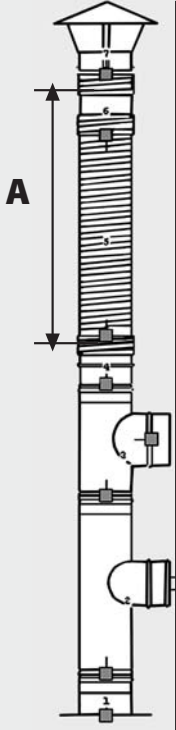
(Désignation 9)	EN 1856-2	T600	N1	W V2	L50010	G	pour Ø 50 à 400 (épaisseur 0.10 mm)
-----------------	-----------	------	----	------	--------	---	-------------------------------------

### TUBEXISOL:

(Désignation 10)	EN 1856-2	T200	P1	W V2	L50010	O	pour Ø 80 à 180 (épaisseur int. 0.10 mm)
(Désignation 11)	EN 1856-2	T600	N1	W V2	L50010	G	pour Ø 80 à 180 (épaisseur int. 0.10 mm)
(Désignation 12)	EN 1856-2	T200	P1	W V2	L50012	O	pour Ø 80 à 180 (épaisseur int. 0.12 mm)
(Désignation 13)	EN 1856-2	T600	N1	W V2	L50012	G	pour Ø 80 à 180 (épaisseur int. 0.12 mm)

- 3) Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure.**
- 4) Nom et adresse du fabricant : **Tubest s.a.s. - Z.I.D. de l'Omois – Epaux-Bézu – 02400 CHATEAU-THIERRY.**
- 5) Nom et adresse du représentant autorisé : **non applicable.**
- 6) Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : **Système 2+.**
- 7) L'organisme notifié **KIWA CERMET ITALIA S.p.a No. 0476** :
  - **a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+.**
  - **A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.**
- 8) Non applicable.

9) Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE																																																															
Résistance mécanique et stabilité: Résistance à la compression et à la traction (A) Résistance à la torsion (B)	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Ø</th> <th>VALEUR A</th> <th>VALEUR B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>50 mm</td><td>jusqu'à 60 m</td><td>1,7 Kg.m</td></tr> <tr><td>60 mm</td><td>jusqu'à 60 m</td><td>1,8 Kg.m</td></tr> <tr><td>80 mm</td><td>jusqu'à 60 m</td><td>2,0 Kg.m</td></tr> <tr><td>100 mm</td><td>jusqu'à 60 m</td><td>2,5 Kg.m</td></tr> <tr><td>110 mm</td><td>jusqu'à 60 m</td><td>2,8 Kg.m</td></tr> <tr><td>120 mm</td><td>jusqu'à 50 m</td><td>3,1 Kg.m</td></tr> <tr><td>125 mm</td><td>jusqu'à 50 m</td><td>3,2 Kg.m</td></tr> <tr><td>130 mm</td><td>jusqu'à 50 m</td><td>3,3 Kg.m</td></tr> <tr><td>140 mm</td><td>jusqu'à 35 m</td><td>3,6 Kg.m</td></tr> <tr><td>150 mm</td><td>jusqu'à 30 m</td><td>3,8 Kg.m</td></tr> <tr><td>155 mm</td><td>jusqu'à 30 m</td><td>3,9 Kg.m</td></tr> <tr><td>160 mm</td><td>jusqu'à 30 m</td><td>4,1 Kg.m</td></tr> <tr><td>180 mm</td><td>jusqu'à 30 m</td><td>4,6 Kg.m</td></tr> <tr><td>200 mm</td><td>jusqu'à 30 m</td><td>5,1 Kg.m</td></tr> <tr><td>220 mm</td><td>jusqu'à 30 m</td><td>5,6 Kg.m</td></tr> <tr><td>230 mm</td><td>jusqu'à 30 m</td><td>5,9 Kg.m</td></tr> <tr><td>250 mm</td><td>jusqu'à 30 m</td><td>6,4 Kg.m</td></tr> <tr><td>280 mm</td><td>jusqu'à 15 m</td><td>7,1 Kg.m</td></tr> <tr><td>300 mm</td><td>jusqu'à 15 m</td><td>7,6 Kg.m</td></tr> <tr><td>350 mm</td><td>jusqu'à 10 m</td><td>8,9 Kg.m</td></tr> </tbody> </table>	Ø	VALEUR A	VALEUR B	50 mm	jusqu'à 60 m	1,7 Kg.m	60 mm	jusqu'à 60 m	1,8 Kg.m	80 mm	jusqu'à 60 m	2,0 Kg.m	100 mm	jusqu'à 60 m	2,5 Kg.m	110 mm	jusqu'à 60 m	2,8 Kg.m	120 mm	jusqu'à 50 m	3,1 Kg.m	125 mm	jusqu'à 50 m	3,2 Kg.m	130 mm	jusqu'à 50 m	3,3 Kg.m	140 mm	jusqu'à 35 m	3,6 Kg.m	150 mm	jusqu'à 30 m	3,8 Kg.m	155 mm	jusqu'à 30 m	3,9 Kg.m	160 mm	jusqu'à 30 m	4,1 Kg.m	180 mm	jusqu'à 30 m	4,6 Kg.m	200 mm	jusqu'à 30 m	5,1 Kg.m	220 mm	jusqu'à 30 m	5,6 Kg.m	230 mm	jusqu'à 30 m	5,9 Kg.m	250 mm	jusqu'à 30 m	6,4 Kg.m	280 mm	jusqu'à 15 m	7,1 Kg.m	300 mm	jusqu'à 15 m	7,6 Kg.m	350 mm	jusqu'à 10 m	8,9 Kg.m	EN 1856-2 : 2009
Ø	VALEUR A	VALEUR B																																																															
50 mm	jusqu'à 60 m	1,7 Kg.m																																																															
60 mm	jusqu'à 60 m	1,8 Kg.m																																																															
80 mm	jusqu'à 60 m	2,0 Kg.m																																																															
100 mm	jusqu'à 60 m	2,5 Kg.m																																																															
110 mm	jusqu'à 60 m	2,8 Kg.m																																																															
120 mm	jusqu'à 50 m	3,1 Kg.m																																																															
125 mm	jusqu'à 50 m	3,2 Kg.m																																																															
130 mm	jusqu'à 50 m	3,3 Kg.m																																																															
140 mm	jusqu'à 35 m	3,6 Kg.m																																																															
150 mm	jusqu'à 30 m	3,8 Kg.m																																																															
155 mm	jusqu'à 30 m	3,9 Kg.m																																																															
160 mm	jusqu'à 30 m	4,1 Kg.m																																																															
180 mm	jusqu'à 30 m	4,6 Kg.m																																																															
200 mm	jusqu'à 30 m	5,1 Kg.m																																																															
220 mm	jusqu'à 30 m	5,6 Kg.m																																																															
230 mm	jusqu'à 30 m	5,9 Kg.m																																																															
250 mm	jusqu'à 30 m	6,4 Kg.m																																																															
280 mm	jusqu'à 15 m	7,1 Kg.m																																																															
300 mm	jusqu'à 15 m	7,6 Kg.m																																																															
350 mm	jusqu'à 10 m	8,9 Kg.m																																																															
Résistance à l'écrasement	Conforme	EN 1856-2 : 2009																																																															
Flexibilité	Inclinaison maximale de 45°																																																																
Résistance à la traction	Conforme																																																																
Étanchéité aux gaz/fuites	Désignation 1, 3, 5, 7, 10, 12 : P1 Désignation 2, 4, 6, 8, 9, 11, 13 : N1	EN 1856-2 : 2009																																																															
Perte de charge (coefficient de rugosité)	1 mm (selon EN 13384-1)	EN 1856-2 : 2009																																																															
Résistance thermique TUBEX, EXTRATUBEX, SW TUBEX	0,0 m <sup>2</sup> .K/W	EN 1856-2 : 2009																																																															
Résistance thermique TUBEXISOL	Ø 80 R = 0,30 - Ø 100 R = 0,32 - Ø 130 R = 0,33 Ø 150 R = 0,34 - Ø 180 R = 0,34 (m <sup>2</sup> .K/W)	EN 1856-2 : 2009																																																															
Résistance au feu de cheminée (choc thermique)	Désignation 1, 3, 5, 7, 10, 12 : NON car désignation O (avec joint) Désignation 2, 4, 6, 8, 9, 11, 13 : OUI car désignation G (sans joint)	EN 1856-2 : 2009																																																															
Performance thermique dans les conditions normales de fonctionnement	Désignation 1, 3, 5, 7, 10, 12 : T200 soit 200°C (avec joint) Désignation 2, 4, 6, 8, 9, 11, 13 : T600 soit 600°C (sans joint)	EN 1856-2 : 2009																																																															
Durabilité :		EN 1856-2 : 2009																																																															
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	OUI																																																																
Résistance à la pénétration de condensats	OUI désignation W																																																																
Résistance à la corrosion	V2																																																																
Gel / dégel	OUI	EN 1856-2 : 2009																																																															

10) Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par

Mikael Martin

Responsable Qualité



Château-Thierry le 19/03/2019

- Code d'identification unique du produit type : **CONDENS, CONDENS' PVC, CONDENS' INOX, CONDENS' METAL, PLAST' PROTECT**
- Identification du produit : **CONDENS, CONDENS' PVC, CONDENS' INOX, CONDENS' METAL, PLAST' PROTECT**

### CONDENS (RIGIDE):

(Désignation 1)	EN 14471 T120 H1 W 2 O00 LI E U	pour DN 60 à 200
(Désignation 2)	EN 14471 T120 P1 W 2 O00 LI E U	pour DN 60 à 200
(Désignation 3)	EN 14471 T120 P1 W 2 O00 LI E U0	pour DN 60 à 100

### CONDENS (FLEXIBLE):

(Désignation 4)	EN 14471 T120 P1 W 2 O00 LI E U / U0	pour DN 60 à 100
-----------------	--------------------------------------	------------------

### CONDENS' PVC:

(Désignation 5)	EN 14471 T120 H1 W 2 O00 LI E U1	pour DN 60/100
(Désignation 6)	EN 14471 T120 P1 W 2 O00 LI E U1	pour DN 60/100

### CONDENS' INOX:

(Désignation 7)	EN 14471 T120 H1 W 2 O00 LE E U0	pour DN 60/100 - DN 80/125 - DN 100/160 - DN 125/200 - DN 160/250
(Désignation 8)	EN 14471 T120 P1 W 2 O00 LE E U0	pour DN 60/100 - DN 80/125 - DN 100/160 - DN 125/200 - DN 160/250

### CONDENS' METAL:

(Désignation 9)	EN 14471 T120 H1 W 2 O00 LI E U0	pour DN 60/80 - DN 80/125 - DN 100/150
-----------------	----------------------------------	--

### PLAST' PROTECT:

(Désignation 10)	EN 14471 T120 H1 W 2 O00 LE E U0	pour DN 60/80 - DN 80/100 - DN 100/120
(Désignation 11)	EN 14471 T120 P1 W 2 O00 LE E U0	pour DN 60/80 - DN 80/100 - DN 100/120

- Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure.**
- Nom et adresse du fabricant : **Tubest s.a.s. - Z.I.D. de l'Omois - Epaux-Bézu - 02400 CHATEAU-THIERRY.**
- Nom et adresse du représentant autorisé : **non applicable.**
- Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : **Système 2+.**
- L'organisme notifié **KIWA CERMET ITALIA S.p.a No. 0476** :  
- **a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+.**  
- **A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.**
- Non applicable.
- Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE
Résistance à la compression	Répond au critère	EN 14471 : 2013 + A1 : 2015
Résistance au feu	NON (O)	EN 14471 : 2013 + A1 : 2015
Réaction au feu	Faible réaction au feu (E)	EN 14471 : 2013 + A1 : 2015
Classe de température	T120 soit 120°C	EN 14471 : 2013 + A1 : 2015
Étanchéité aux gaz/fuites	Désignation 1, 5, 7, 9 et 10 : H1 maximum 5000 Pa Désignation 2, 3, 4, 6, 8 et 11 : P1 maximum 200 Pa	EN 14471 : 2013 + A1 : 2015
Composant soumis à la charge du vent	Répond au critère	EN 14471 : 2013 + A1 : 2015
Résistance à la flexion et à la traction	Répond au critère	EN 14471 : 2013 + A1 : 2015
Résistance à la combinaison de charges mécanique et thermique	Répond au critère	EN 14471 : 2013 + A1 : 2015
Résistance mécanique et stabilité	Répond au critère	EN 14471 : 2013 + A1 : 2015
Résistance à l'exposition aux condensats	Répond au critère	EN 14471 : 2013 + A1 : 2015
Étanchéité à l'humidité et aux condensats	OUI (W)	EN 14471 : 2013 + A1 : 2015
Résistance à la corrosion	OUI (2)	EN 14471 : 2013 + A1 : 2015
Résistance aux rayons UV	Désignation 1 à 6 et 9 : NON (LI) Désignation 7, 8, 10 et 11 : OUI (LE)	EN 14471 : 2013 + A1 : 2015

- Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par

Mikael Martin  
Responsable Qualité



- 1) Code d'identification unique du produit type : **Tubages et éléments de raccordement métalliques selon EN 1856-2 : 2009**
- 2) Identification du produit : **TS MULTINOX, TS INOX**  
**TS MULTINOX :**  
 (Désignation 1) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50010 G pour DN 80 - 350 (épaisseur 0.10 mm)  
 (Désignation 2) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50012 G pour DN 80 - 350 (épaisseur 0.12 mm)  
**TS INOX :**  
 (Désignation 3) EN 1856-2 T300 N1 W Vm L50010 O pour DN 80 - 350 (épaisseur 0.10 mm)  
 (Désignation 4) EN 1856-2 T300 N1 W Vm L50012 O pour DN 80 - 350 (épaisseur 0.12 mm)
- 3) Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure.**
- 4) Nom et adresse du fabricant : **Tubest s.a.s. - Z.I.D. de l'Omois - Epaux-Bézu - 02400 CHATEAU-THIERRY.**
- 5) Nom et adresse du représentant autorisé : **non applicable.**
- 6) Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : **Système 2+.**
- 7) L'organisme notifié **KIWA CERMET ITALIA S.p.a No. 0476 :**  
 - **a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+.**  
 - **A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.**
- 8) Non applicable.
- 9) Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE
Résistance à la compression	DN ( 80-110 mm) : jusqu'à 60 m DN (120-130 mm) : jusqu'à 50 m DN (140-180 mm) : jusqu'à 30 m DN (200-230 mm) : jusqu'à 25 m DN (250 mm) : jusqu'à 20 m DN (280-300 mm) : jusqu'à 15 m DN (350 mm) : jusqu'à 10 m	EN 1856-2 : 2009
Résistance à la traction	Répond au critère	
Résistance à l'écrasement	Répond au critère	
Flexibilité	Angle maximum de 45°	
Résistance à la torsion	Répond au critère	
Effort de traction	Répond au critère	
Résistance au feu	Désignation 1 à 2 : G Désignation 3 à 4 : O	EN 1856-2 : 2009
Etanchéité aux gaz/fuites	N1	EN 1856-2 : 2009
Perte d'énergie mécanique	Selon EN13384-1	
Résistance au choc thermique:		EN 1856-2 : 2009
Choc thermique	Désignation 1 à 2 : OUI Désignation 3 à 4 : NON (car désignation O)	
Performance thermique dans les conditions normales de fonctionnement	Désignation 1 à 2 : T600 Désignation 3 à 4 : T300	
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau et à la pénétration de condensat	Répond au critère	EN 1856-2 : 2009
Résistance à la corrosion	Désignation 1 à 2 : V2 Désignation 3 à 4 : Vm	EN 1856-2 : 2009
Gel / dégel	OUI	EN 1856-2 : 2009

- 10) Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par

Mikael Martin  
Responsable Qualité

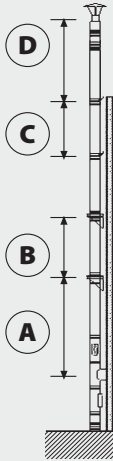


Château-Thierry le 01/07/2017



- Code d'identification unique du produit type : **Composants de systèmes de conduits de fumée selon EN 1856-1 : 2009**
- Identification du produit : **SDW50, SDWC50**

(Désignation 1)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50040 O30	pour DN 80 - 200
(Désignation 2)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50040 O30	pour DN 250 - 300
(Désignation 3)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50050 O45	pour DN 350 - 450
(Désignation 4)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50050 O60	pour DN 500 - 550
(Désignation 5)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50040 G50	pour DN 80 - 200
(Désignation 6)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50050 G50	pour DN 250 - 300
(Désignation 7)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50050 G75	pour DN 350 - 450
(Désignation 8)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50050 G100	pour DN 500 - 550
(Désignation 9)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50060 G100	pour DN 600
(Désignation 10)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50060 G200	pour DN 650 - 800
- Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure.**
- Nom et adresse du fabricant : **Tubest s.a.s. - Z.I.D. de l'Omois - Epaux-Bézu - 02400 CHATEAU-THIERRY.**
- Nom et adresse du représentant autorisé : **non applicable.**
- Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : **Système 2+.**
- L'organisme notifié **KIWA CERMET ITALIA S.p.a No. 0476** :
  - a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+.
  - A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.
- Non applicable.
- Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE																																																																																																			
Résistance à la compression sur l'élément 'té 90°' (A) et résistance à la compression sur les éléments 'plaque intermédiaire' avec 'couple supports' (B) Distance maximale entre deux éléments 'collier mural' (C) Hauteur maximale au-dessus du dernier 'collier mural' (D)	 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Diamètre (mm)</th> <th colspan="4">Mètres</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>72</td><td>26</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>100</td><td>63</td><td>24</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>130</td><td>52</td><td>18</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>150</td><td>47</td><td>11</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>180</td><td>42</td><td>9</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>200</td><td>39</td><td>9</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>250</td><td>30</td><td>8</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>300</td><td>25</td><td>6</td><td>3</td><td>2</td></tr> <tr><td>350</td><td>23</td><td>8</td><td>1</td><td>1*</td></tr> <tr><td>400</td><td>20</td><td>7</td><td>1</td><td>1*</td></tr> <tr><td>450</td><td>18</td><td>6</td><td>1</td><td>1*</td></tr> <tr><td>500</td><td>17</td><td>5</td><td>1</td><td>1*</td></tr> <tr><td>550</td><td>22</td><td>8</td><td>1</td><td>1*</td></tr> <tr><td>600</td><td>20</td><td>8</td><td>1</td><td>1*</td></tr> <tr><td>650</td><td>20</td><td>7</td><td>1</td><td>1*</td></tr> <tr><td>700</td><td>18</td><td>7</td><td>1</td><td>1*</td></tr> <tr><td>750</td><td>17</td><td>6</td><td>1</td><td>1*</td></tr> <tr><td>800</td><td>15</td><td>6</td><td>1</td><td>1*</td></tr> </tbody> </table> <p>* Utiliser une bride de haubannage</p>	Diamètre (mm)	Mètres				A	B	C	D	80	72	26	4	2	100	63	24	4	2	130	52	18	4	2	150	47	11	4	2	180	42	9	4	2	200	39	9	4	2	250	30	8	4	2	300	25	6	3	2	350	23	8	1	1*	400	20	7	1	1*	450	18	6	1	1*	500	17	5	1	1*	550	22	8	1	1*	600	20	8	1	1*	650	20	7	1	1*	700	18	7	1	1*	750	17	6	1	1*	800	15	6	1	1*	EN 1856-1 : 2009
Diamètre (mm)	Mètres																																																																																																				
	A	B	C	D																																																																																																	
80	72	26	4	2																																																																																																	
100	63	24	4	2																																																																																																	
130	52	18	4	2																																																																																																	
150	47	11	4	2																																																																																																	
180	42	9	4	2																																																																																																	
200	39	9	4	2																																																																																																	
250	30	8	4	2																																																																																																	
300	25	6	3	2																																																																																																	
350	23	8	1	1*																																																																																																	
400	20	7	1	1*																																																																																																	
450	18	6	1	1*																																																																																																	
500	17	5	1	1*																																																																																																	
550	22	8	1	1*																																																																																																	
600	20	8	1	1*																																																																																																	
650	20	7	1	1*																																																																																																	
700	18	7	1	1*																																																																																																	
750	17	6	1	1*																																																																																																	
800	15	6	1	1*																																																																																																	
Résistance au feu	Désignation 5 à 6 : G50 Désignation 7 : G75 Désignation 8 à 9 : G100 Désignation 10 : G200	EN 1856-1 : 2009																																																																																																			
Classe de température	Désignation 1 à 4 : T200 Désignation 5 à 10 : T600	EN 1856-1 : 2009																																																																																																			
Étanchéité aux gaz/fuites	Désignation 1 à 4 : P1 Désignation 5 à 10 : N1	EN 1856-1 : 2009																																																																																																			
Perte d'énergie mécanique	Selon EN13384-1	EN 1856-1 : 2009																																																																																																			
Résistance thermique	0,68 m <sup>2</sup> .K/W (ce n'est pas la valeur selon le DTU 24.1)	EN 1856-1 : 2009																																																																																																			
Résistance au choc thermique	Désignation 1 à 4 : NON (car désignation O) Désignation 5 à 10 : OUI	EN 1856-1 : 2009																																																																																																			
Installation non verticale	OUI	EN 1856-1 : 2009																																																																																																			
Composant soumis à la charge du vent	Répond au critère	EN 1856-1 : 2009																																																																																																			
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau et à la pénétration de condensats	Répond au critère	EN 1856-1 : 2009																																																																																																			
Résistance à la corrosion	Désignation 1 à 10 INOX AISI 316L : V2	EN 1856-1 : 2009																																																																																																			
Gel / dégel	OUI	EN 1856-1 : 2009																																																																																																			

- Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par

Mikael Martin  
Responsable Qualité



- 1) Code d'identification unique du produit type : **ADW10**
- 2) Identification du produit : **ADW10**  
1856-1 T200 P1 W V2 L50040 O30 pour DN 80 - 230
- 3) Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure.**
- 4) Nom et adresse du fabricant : **Tubest s.a.s. - Z.I.D. de l'Omois – Epaux-Bézu – 02400 CHATEAU-THIERRY.**
- 5) Nom et adresse du représentant autorisé : **non applicable.**
- 6) Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : **Système 2+.**
- 7) L'organisme notifié **KIWA CERMET ITALIA S.p.a No. 0476** :  
- **a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+.**  
- **A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.**
- 8) Non applicable.
- 9) Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE
Résistance à la compression sur l'élément 'té 90°' (A) et résistance à la compression sur les éléments 'plaque intermédiaire' avec 'couple supports' (B)	DN (...) : valeur A / B DN ( 80 mm) : jusqu'à 77 m / 37 m DN (100 mm) : jusqu'à 63 m / 31 m DN (130 mm) : jusqu'à 49 m / 24 m DN (150 mm) : jusqu'à 41 m / 20 m DN (180 mm) : jusqu'à 36 m / 14 m DN (200 mm) : jusqu'à 34 m / 12 m DN (230 mm) : jusqu'à 32 m / 11 m	EN 1856-1 : 2009
Résistance au feu	O30	EN 1856-1 : 2009
Classe de température	T200	EN 1856-1 : 2009
Étanchéité aux gaz/fuites	P1	EN 1856-1 : 2009
Perte d'énergie mécanique	1 mm selon EN13384-1	EN 1856-1 : 2009
Résistance thermique	0,20 m <sup>2</sup> .K/W (ce n'est pas la valeur selon le DTU 24.1)	EN 1856-1 : 2009
Résistance au choc thermique	NON (car désignation O)	EN 1856-1 : 2009
Installation non verticale	OUI maxi 90°	EN 1856-1 : 2009
Composant soumis à la charge du vent	Répond au critère	EN 1856-1 : 2009
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau et à la pénétration de condensats	W	EN 1856-1 : 2009
Résistance à la corrosion	V2	EN 1856-1 : 2009
Gel / dégel	OUI	EN 1856-1 : 2009

- 10) Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par

Mikael Martin  
Responsable Qualité



- Code d'identification unique du produit type : **COAX PELLET, COAX PELLET COULEUR, COAX GAZ, 3CE/CLV**
- Identification du produit : **COAX PELLET, COAX PELLET COULEUR, COAX GAZ, 3CE/CLV**

EN 1856-1 Systèmes :

**COAX PELLET, COAX GAZ Ø 80 à 150**

(Désignation 1) EN 1856-1 T200 P1 W V2 L50040 O50

**COAX GAZ Ø 80 à 150**

(Désignation 2) EN 1856-1 T600 N1 W V2 L50040 O80

**3CE / CLV Ø 80 à 250**

(Désignation 3) EN 1856-1 T200 P1 W V2 L50040 O30

EN 14989-2 Systèmes :

**COAX PELLET, COAX PELLET COULEUR, COAX GAZ Ø 80 à 130**

(Désignation 4) EN 14989-2 T200 P1 W V2 L50040 O30

**3CE/CLV Ø 80 à 200, COAX GAZ Ø 150**

(Désignation 5) EN 14989-2 T200 P1 W V2 L50040 O50

**3CE/CLV Ø 230 à 250**

(Désignation 6) EN 14989-2 T200 P1 W V2 L50050 O50

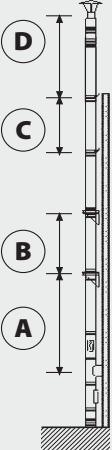
**COAX PELLET, COAX PELLET COULEUR Ø 80 à 130**

(Désignation 7) EN 14989-2 T600 N1 W V2 L50040 G100

**COAX GAZ Ø 80 à 130**

(Désignation 8) EN 14989-2 T600 N1 W V2 L50040 O80

- Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure.**
- Nom et adresse du fabricant : **Tubest s.a.s. - Z.I.D. de l'Omois - Epaux-Bézu - 02400 CHATEAU-THIERRY.**
- Nom et adresse du représentant autorisé : **non applicable.**
- Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : **Système 2+.**
- L'organisme notifié **KIWA CERMET ITALIA S.p.a No. 0476** :
  - **a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+.**
  - **A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.**
- Non applicable.
- Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE																																																																															
Résistance à la compression sur l'élément 'té 90°' (A) et résistance à la compression sur les éléments 'plaque intermédiaire' avec 'couple supports' (B) Distance maximale entre deux éléments 'collier mural' (C) Hauteur maximale au-dessus du dernier 'collier mural' (D)	 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Diamètre (mm)</th> <th colspan="4">Mètres</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>108</td><td>40</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>100</td><td>92</td><td>35</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>110</td><td>73</td><td>18</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>130</td><td>73</td><td>18</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>150</td><td>66</td><td>15</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>180</td><td>68</td><td>14</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>200</td><td>62</td><td>13</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>230</td><td>39</td><td>11</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>250</td><td>39</td><td>11</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>300</td><td>33</td><td>9</td><td>3</td><td>2</td></tr> <tr><td>350</td><td>23</td><td>8</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>400</td><td>20</td><td>7</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>450</td><td>18</td><td>6</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>500</td><td>17</td><td>5</td><td>1</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>	Diamètre (mm)	Mètres				A	B	C	D	80	108	40	4	2	100	92	35	4	2	110	73	18	4	2	130	73	18	4	2	150	66	15	4	2	180	68	14	4	2	200	62	13	4	2	230	39	11	4	2	250	39	11	4	2	300	33	9	3	2	350	23	8	1	1	400	20	7	1	1	450	18	6	1	1	500	17	5	1	1	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007
Diamètre (mm)	Mètres																																																																																
	A	B	C	D																																																																													
80	108	40	4	2																																																																													
100	92	35	4	2																																																																													
110	73	18	4	2																																																																													
130	73	18	4	2																																																																													
150	66	15	4	2																																																																													
180	68	14	4	2																																																																													
200	62	13	4	2																																																																													
230	39	11	4	2																																																																													
250	39	11	4	2																																																																													
300	33	9	3	2																																																																													
350	23	8	1	1																																																																													
400	20	7	1	1																																																																													
450	18	6	1	1																																																																													
500	17	5	1	1																																																																													
Installation non verticale	OUI maxi 90°	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007																																																																															
Etanchéité aux gaz/fuites	Désignation 1 et 3 à 6 : P1 maximum 200 Pa (avec joint P1) Désignation 2 et 7 à 8 : N1 utilisation en dépression	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007																																																																															
Perte de charge (coefficient de rugosité)	1 mm (selon EN 13384-1)	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007																																																																															
Résistance thermique	0,59 m².K/W (ce n'est pas la valeur du DTU 24.1)	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007																																																																															
Résistance au feu de cheminée (choc thermique)	Désignation 1 à 6 et 8 : NON car désignation O Désignation 7 : OUI car désignation G	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007																																																																															
Minimum de distance aux matériaux combustibles	Désignation 1 et 5 à 6 : 50 mm (O50) Désignation 3 à 4 : 30 mm (O30) Désignation 2 et 8 : 80 mm (O80) Désignation 7 : 100 mm (G100)	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007																																																																															
Performance thermique dans les conditions normales de fonctionnement	Désignation 1 et 3 à 6 : T200 soit 200 °C Désignation 2 et 7 à 8 : T600 soit 600 °C	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007																																																																															
Composant soumis à la charge du vent	Voir valeur D dans le tableau	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007																																																																															
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau et à la pénétration de condensats	OUI désignation W	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007																																																																															
Résistance à la corrosion	Désignation 1 à 8 INOX AISI 316L : V2	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007																																																																															
Gel / dégel	OUI	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007																																																																															

- Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par

Mikael Martin  
Responsable Qualité



- 1) Code d'identification unique du produit type : **MONO-FLAMME-EMAIL**
- 2) Identification du produit : **MONO-FLAMME-EMAIL**


---

 (Désignation 1) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L80100 G390NM pour DN 130  


---

 (Désignation 2) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L80100 G450NM pour DN 150  


---

 (Désignation 3) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L80100 G540NM pour DN 180  


---

 (Désignation 4) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L80100 G600NM pour DN 200  


---
- 3) Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure.**
- 4) Nom et adresse du fabricant : **Tubest s.a.s. - Z.I.D. de l'Omois – Epaux-Bézu – 02400 CHATEAU-THIERRY.**
- 5) Nom et adresse du représentant autorisé : **non applicable.**
- 6) Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : **Système 2+.**
- 7) L'organisme notifié **KIWA CERMET ITALIA S.p.a No. 0476** :
  - a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+.
  - A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.
- 8) Non applicable.
- 9) Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE
Résistance au feu	Désignation : G	EN 1856-2 : 2009
Classe de température	Désignation : T600	EN 1856-2 : 2009
Étanchéité aux gaz/fuites	Désignation : N1	EN 1856-2 : 2009
Coefficient de rugosité	1 mm (selon EN 13384-1)	EN 1856-2 : 2009
Perte d'énergie mécanique	Selon EN13384-1	EN 1856-2 : 2009
Résistance au choc thermique	Désignation : OUI	EN 1856-2 : 2009
Installation non verticale	OUI maxi 90°	EN 1856-2 : 2009
Résistance aux condensats	Répond au critère (W)	EN 1856-2 : 2009
Résistance à la corrosion	Désignation : V2	EN 1856-2 : 2009

- 10) Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par  
Mikael Martin  
Responsable Qualité



Château-Thierry le 01/07/2017